

DATOS DEL ALTO CARGO

TIPO DE DECLARACIÓN (ANUAL / NOMBRAMIENTO / CESE)	FECHA DE LA DECLARACIÓN
ANUAL	JUNIO-2023

Nombre y apellidos JUAN LUIS GARCIA MARTIN	
Fecha de nombramiento 13-10-2021	Puesto DIRECTOR GERENTE

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ACTIVIDADES DERIVADAS DEL CARGO PÚBLICO	
Actividad	Remuneración
DIRECTOR GERENTE CENTRO NAVARRO DE APRENDIZAJE INTEGRAL, S.A. (CNAI)	63.814,44 €

BIENES Y PATRIMONIO

BIENES INMUEBLES

*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

Clase	Título de adquisición	VALOR CATASTRAL*	Fecha de adquisición	Valor de adquisición*
VIVIENDA	COMPRAVENTA	97.891,68 €	2001	170.000 €
APARCAMIENTO	COMPRAVENTA	4.024,45 €	2001	6.000 €
TRASTERO	COMPRAVENTA	1.194,50 €	2001	4.000 €

DEPÓSITOS EN CUENTAS CORRIENTES O DE AHORRO, CUENTAS FINANCIERAS Y OTROS TIPOS DE IMPOSICIONES

*(SE CONSIGNA EL SALDO QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

CONCEPTO	SALDO*
CUENTAS CORRIENTES Y CUENTAS DE AHORRO	17.043,43 €

VEHÍCULOS

*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

DESCRIPCIÓN	FECHA DE ADQUISICIÓN	VALOR ACTUAL*
SKODA SUPERB	2009	23.000 €

DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES

DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES

*(SE CONSIGNA EL SALDO QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

PRÉSTAMOS	SALDO PENDIENTE*
HIPOTECA	128.429,15 €