

## DATOS DEL ALTO CARGO

| TIPO DE DECLARACIÓN (ANUAL / NOMBRAMIENTO / CESE) | FECHA DE LA DECLARACIÓN |
|---|-------------------------|
| ANUAL   | JUNIO-2021              |

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Nombre y apellidos<br>ANDRÉS JOAQUÍN CARBONERO MARTÍNEZ |                            |
| Fecha de nombramiento<br>22-08-2019                     | Puesto<br>DIRECTOR GENERAL |

## DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

| ACTIVIDADES DERIVADAS DEL CARGO PÚBLICO                           |              |
|---|--------------|
| Actividad   | Remuneración |
| DIRECTOR GENERAL DE PROTECCIÓN SOCIAL Y COOPERACIÓN AL DESARROLLO | 74.490,36 €  |

## BIENES Y PATRIMONIO

### BIENES INMUEBLES

\*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

| Clase    | Título de adquisición | VALOR CATASTRAL* | Fecha de adquisición | Valor de adquisición* |
|----------|-----------------------|------------------|----------------------|-----------------------|
| VIVIENDA | COMPRAVENTA           | 34.381,06 €      | 1990                 | 54.091,09 €           |
| VIVIENDA | COMPRAVENTA           | 41.311,40 €      | 2003                 | 120.000 €             |

### DEPÓSITOS EN CUENTAS CORRIENTES O DE AHORRO, CUENTAS FINANCIERAS Y OTROS TIPOS DE IMPOSICIONES

\*(SE CONSIGNA EL SALDO QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

| CONCEPTO                       | SALDO*   |
|--------------------------------|----------|
| CUENTAS CORRIENTES Y DE AHORRO | 18.211 € |

### VEHÍCULOS

\*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

| DESCRIPCIÓN | FECHA DE ADQUISICIÓN | VALOR ACTUAL* |
|-------------|----------------------|---------------|
| TOYOTA CHR  | 30-11-2018           | 22.200 €      |

## DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES

### DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES

\*(SE CONSIGNA EL SALDO QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

| PRÉSTAMOS | SALDO PENDIENTE* |
|-----------|------------------|
| HIPOTECA  | 13.925,58 €      |
| PRÉSTAMO  | 12.706,37 €      |