

DATOS DEL ALTO CARGO

TIPO DE DECLARACIÓN (ANUAL / NOMBRAMIENTO / CESE)	FECHA DE LA DECLARACIÓN
ANUAL	JUNIO-2022

Nombre y apellidos ANDRÉS JOAQUÍN CARBONERO MARTÍNEZ	
Fecha de nombramiento 22-08-2019	Puesto DIRECTOR GENERAL

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ACTIVIDADES DERIVADAS DEL CARGO PÚBLICO	
Actividad	Remuneración
DIRECTOR GENERAL DE PROTECCIÓN SOCIAL Y COOPERACIÓN AL DESARROLLO	75.979,96 €

BIENES Y PATRIMONIO

BIENES INMUEBLES

*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

Clase	Título de adquisición	VALOR CATASTRAL*	Fecha de adquisición	Valor de adquisición*
VIVIENDA	COMPRAVENTA	34.240,83 €	1990	54.091,09 €
VIVIENDA	COMPRAVENTA	41.311,40 €	2003	120.000 €

DEPÓSITOS EN CUENTAS CORRIENTES O DE AHORRO, CUENTAS FINANCIERAS Y OTROS TIPOS DE IMPOSICIONES

*(SE CONSIGNA EL SALDO QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

CONCEPTO	SALDO*
CUENTAS CORRIENTES Y DE AHORRO	13.673,25 €

VEHÍCULOS

*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

DESCRIPCIÓN	FECHA DE ADQUISICIÓN	VALOR ACTUAL*
TOYOTA CHR	30-11-2018	23.500 €

DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES

DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES

*(SE CONSIGNA EL SALDO QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

PRÉSTAMOS	SALDO PENDIENTE*
HIPOTECA	6.361,85 €
PRÉSTAMO	11.506,37 €