DATOS DEL ALTO CARGO

TIPO DE DECLARACIÓN (ANUAL / NOMBRAMIENTO / CESE)	**FECHA DE LA DECLARACIÓN**
Nombramiento	20/10/2023

Nombre y apellidos	
Carlos Gimeno Gurpegui	
Fecha de nombramiento	Puesto
18/08/2023	Consejero de Educación

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ACTIVIDADES DERIVADAS DEL CARGO PÚBLICO	
Actividad	**Remuneración**
Consejería de Educación	84.001,68

BIENES Y PATRIMONIO

BIENES INMUEBLES
*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

Clase	Título de adquisición	VALOR CATASTRAL*	Fecha de adquisición	Valor de adquisición*
Piso	Compraventa	68.558	2006	142.000
Trastero	Compraventa	2.341	2006	3.000
Aparcamiento	Compraventa	4.228	2006	5.000

DEPÓSITOS EN CUENTAS CORRIENTES O DE AHORRO, CUENTAS FINANCIERAS Y OTROS TIPOS DE IMPOSICIONES
*(SE CONSIGNA EL SALDO QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

CONCEPTO	SALDO*
Cuenta corriente	56.974

VEHÍCULOS
*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

DESCRIPCIÓN	FECHA DE ADQUISICIÓN	VALOR ACTUAL*
Audi A4 2.0 TDI GV	2006	1.100

BIENES O DERECHOS NO INCLUIDOS EN LOS APARTADOS ANTERIORES
*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

DESCRIPCIÓN	VALOR*
Plan de pensiones	18.531,76

DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES

DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES
*(SE CONSIGNA EL SALDO QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

PRÉSTAMOS	SALDO PENDIENTE*
Hipoteca	20.179