

## DATOS DEL ALTO CARGO

TIPO DE DECLARACIÓN (ANUAL / NOMBRAMIENTO / CESE)	FECHA DE LA DECLARACIÓN
ANUAL	JUNIO-2022

Nombre y apellidos JUAN LUIS GARCIA MARTIN	
Fecha de nombramiento 13-10-2021	Puesto DIRECTOR GERENTE

## DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ACTIVIDADES DERIVADAS DEL CARGO PÚBLICO	
Actividad	Remuneración
DIRECTOR GERENTE CENTRO NAVARRO DE APRENDIZAJE INTEGRAL, S.A. (CNAI)	61.356,03 €

## BIENES Y PATRIMONIO

### BIENES INMUEBLES

\*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

Clase	Título de adquisición	VALOR CATASTRAL*	Fecha de adquisición	Valor de adquisición*
VIVIENDA	COMPRAVENTA	98.604,02 €	2001	170.000 €
APARCAMIENTO	COMPRAVENTA	4.074,24 €	2001	6.000 €
TRASTERO	COMPRAVENTA	1.209,28 €	2001	4.000 €

### DEPÓSITOS EN CUENTAS CORRIENTES O DE AHORRO, CUENTAS FINANCIERAS Y OTROS TIPOS DE IMPOSICIONES

\*(SE CONSIGNA EL SALDO QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

CONCEPTO	SALDO*
CUENTAS CORRIENTES Y CUENTAS DE AHORRO	17.650,19 €

### VEHÍCULOS

\*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

DESCRIPCIÓN	FECHA DE ADQUISICIÓN	VALOR ACTUAL*
SKODA SUPERB	2009	24.300 €

## DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES

### DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES

\*(SE CONSIGNA EL SALDO QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

PRÉSTAMOS	SALDO PENDIENTE*
HIPOTECA	113,110,26 €