

DATOS DEL ALTO CARGO

TIPO DE DECLARACIÓN (ANUAL / NOMBRAMIENTO / CESE)	FECHA DE LA DECLARACIÓN
ANUAL	JUNIO-2022

Nombre y apellidos CARLOS GIMENO GURPEGUI	
Fecha de nombramiento 07-08-2019	Puesto CONSEJERO

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ACTIVIDADES DERIVADAS DEL CARGO PÚBLICO	
Actividad	Remuneración
CONSEJERO DE EDUCACIÓN	80.765,16 €

BIENES Y PATRIMONIO

BIENES INMUEBLES

*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

Clase	Título de adquisición	VALOR CATASTRAL*	Fecha de adquisición	Valor de adquisición*
PISO	COMPRAVENTA	68.558 €	2006	142.000 €
TRASTERO	COMPRAVENTA	2.341 €	2006	3.000 €
APARCAMIENTO	COMPRAVENTA	4.228 €	2006	5.000 €

DEPÓSITOS EN CUENTAS CORRIENTES O DE AHORRO, CUENTAS FINANCIERAS Y OTROS TIPOS DE IMPOSICIONES

*(SE CONSIGNA EL SALDO QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

CONCEPTO	SALDO*
CUENTAS CORRIENTES	87.952 €

VEHÍCULOS

*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

DESCRIPCIÓN	FECHA DE ADQUISICIÓN	VALOR ACTUAL*
AUDI A4 2.0 TDI GV	09-08-2006	3.400 €

BIENES O DERECHOS NO INCLUIDOS EN LOS APARTADOS ANTERIORES

*(SE CONSIGNA EL VALOR QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

DESCRIPCIÓN	VALOR*
PLANES DE PENSIONES Y SIMILARES	18.234 €

DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES**DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES**

*(SE CONSIGNA EL SALDO QUE CORRESPONDE AL ALTO CARGO)

PRÉSTAMOS	SALDO PENDIENTE*
HIPOTECA	75.570,96 €