

## **FEDERACION NAVARRA DE CICLISMO**

### **MEMORIA ABREVIADA CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO 2021**

#### **1.- NATURALEZA Y ACTIVIDAD DE LA ENTIDAD**

La Federación Navarra de Ciclismo tiene su domicilio en el Navarra Arena, sita en Pza. Aizagerría, n 1- 3ª Planta, de Pamplona.

Su C.I.F. es G31192875

Sus funciones son las siguientes:

- a) La promoción del ciclismo base.
- b) La promoción de pruebas tanto de competición como de ocio.
- c) La colaboración con entidades como Ayuntamientos, Instituto Navarro del Deporte y demás entidades locales que soliciten la colaboración.
- d) Tramitación de licencias federativas a nivel nacional en colaboración con la Real Federación Española de Ciclismo.
- e) Gestión de las subvenciones recibidas por las entidades patrocinadoras que se asignan a los distintos clubes deportivos.
- f) Relación con el Colegio Navarro de Arbitros de Ciclismo en todo lo referente a cronometraje de las pruebas ciclistas.

#### **2.- BASES DE PRESENTACIÓN DE LAS CUENTAS ANUALES**

2.1 Los principios que han informado la presentación de las cuentas anuales son el principio de imagen fiel, expresando los resultados del ejercicio de la empresa.

2.2 Las adjuntas cuentas anuales se presentan sobre la base de los principios contables exigidos.

2.3 No existen elementos patrimoniales recogidos en varias partidas

2.4 No se han modificado criterios contables.

2.5 Se han realizado correcciones por errores saldos años anteriores.

#### **3.- DISTRIBUCIÓN DE RESULTADOS**

La propuesta de reparto de los resultados del presente ejercicio es la siguiente:

Pérdidas y Ganancias	-101.904,12	
Total	-101.904,12	

#### 4.- **NORMAS DE VALORACIÓN**

Los criterios contables utilizados para la contabilización de las partidas han sido los siguientes:

Gastos de establecimiento: no existen.

Inmovilizado intangible, los elementos del activo material han sido contabilizados de acuerdo a su valor de adquisición amortizándose según los criterios contables.

Inmovilizado material, los elementos del activo material han sido contabilizados de acuerdo a su valor de adquisición amortizándose según los criterios técnico-económicos a lo largo de su vida útil.

Valores negociables y otras inversiones financieras análogas: no existen.

Créditos comerciales: no existen.

Gastos diferidos para organización de acontecimientos deportivos: no existen.

Existencias: no existen.

Subvenciones: se valorarán por el importe concedido y se imputan al resultado como ingreso del ejercicio.

Provisiones para pensiones y obligaciones similares: no existen.

Fondo de reversión: no existe.

Otras provisiones del grupo 1: no existen.

Deudas: se valoran en función del importe de reembolso.

Impuesto sobre beneficios: La Federación no desarrolla actividades sujetas a dicho Impuesto.

Transacciones moneda extranjera: no existe.

Ingresos y Gastos: se valoran en el ejercicio en el que se devenga.

## 5.- ACTIVO INMOVILIZADO

El movimiento en el ejercicio ha sido el siguiente:

	Saldo inicial	Entradas	Salidas	Saldo final
Inmovilizado Intangible	9.044,70		0	9.044,70
Amortización Intangible	7.013,03	304,75	0	7.317,78
Deterioro Intangible				
Inmovilizado Material	100.459,16	800,98		101.260,14
Amortización Material	97.463,38	1.463,59		98.926,97
Deterioro Material				

## 6.- USUARIOS Y OTROS DEUDORES DE LA ACTIVIDAD PROPIA

A 31 de diciembre el saldo contable de Deudores asciende a 14.453,56 €

## 7.- DEUDAS NO COMERCIALES

A 31 de Diciembre el saldo contable de Acreedores ascienden a 10.610,33 €

## 8.- SITUACION FISCAL

No se desarrolla actividad mercantil de ningún tipo por parte de esta Federación.

## 9.- GARANTIAS COMPROMETIDAS CON TERCEROS Y OTROS PASIVOS

No existen.

## 10.- INGRESOS Y GASTOS

La Federación ha contabilizado los siguientes ingresos (422.509,27) y gastos (524.413,39).

Desglose de la partida 64 de Gastos de Personal:

Sueldos y Salarios	52.012,23
Seguridad Social Empresa	15.176,50

## 11.- FONDOS PROPIOS.

1. Análisis del movimiento del Fondo Social durante el ejercicio de acuerdo con el siguiente esquema:

a) Saldo inicial.	741.722,77€
b) Aumentos del fondo social.	121.147,19€

- c) Disminuciones del fondo social.
- d) Regularizaciones
- e) Saldo final. 862.869,96€

## **12.- SUBVENCIONES, DONACIONES Y LEGADOS**

Durante el año 2021 se han devengado las siguientes subvenciones a la explotación.

Gobierno de Navarra: 152.862,99€

## **13.- BASES DE PRESENTACION DE LA LIQUIDACION DEL PRESUPUESTO**

El presupuesto se ha liquidado de acuerdo con las normas establecidas por el Instituto Navarro del Deporte.

## **14.- ACONTECIMIENTOS POSTERIORES AL CIERRE.**

No existen hechos acaecidos con posterioridad al cierre que afecten a las cuentas anuales.

## **15.- ACONTECIMIENTOS POSTERIORES AL CIERRE.**

La Federación no presenta dicho documento, al considerar que su aporte de información acerca de la situación de la Federación, no es significativo.

## **16.- OTRA INFORMACION**

Ingresos por Patrocinio No ha habido este ejercicio


Ingresos por Convenio de Colaboración: No ha habido


Para los demás miembros de la Junta de Gobierno, no existen sueldos, dietas y remuneraciones de cualquier clase devengados en el curso del ejercicio , a excepción de la indemnización por gastos de viaje.

No existen anticipos, préstamos y créditos concedidos a directivos y equipo administrativo o técnico de la Federación, ni obligaciones contraídas en materia de pensiones y seguros de vida al respecto de anteriores miembros de las Juntas Directivas, equipos administrativos o técnicos.

No existen operaciones en las que exista algún tipo de garantía.

Se ha seguido las recomendaciones de la auditoría realizada por el Instituto Navarro de Deporte.

  
ANDER  
VILLANUEVA  
(R: G31192875)

Firmado digitalmente  
por   
ANDER VILLANUEVA  
(R: G31192875)  
Fecha: 2022.06.20  
11:14:12 +02'00'