



**Por el estudio, la promoción y el favorecimiento de la I+D e I.T. I+D+i en creación, localización y aplicación de nuevas técnicas sobre FACTOR REGENERATIVO, dentro, Y MÁS ALLÁ del Desarrollo Sostenible que faciliten la aplicación constante de la calidad de vida en la interacción humano – Planeta y posibilitan la otra próspera, AUTÉNTICA y única economía racional.**

## **VALORIZACIÓN POR ELIMINACIÓN DE RESIDUALES.**

DEYECCIONES LÍQUIDAS Y SÓLIDAS.

PROBLEMÁTICAS Y SOLUCIONES.

Aunque pueda aplicarse a cualquiera, elegimos dos de las mas representativas de cada grupo, 1.- El purín y 2.- los R.S.U.

### **1. Purines.**

Existen dos vías para ello, que pueden ser complementarias.

Siempre serán diseñadas en sitio dependiendo de la toma de datos y necesidades, en función de cantidades, extensión de la zona, ampliación o mejoramiento de explotaciones, rentabilidad, dedicación a negocio futuro o simplemente resolver problemática, eliminación de otros residuos, producción de energía, vapor, CO<sub>2</sub>, etc.

## **TRANSFORMACIÓN.**

A ALGAS, ACEITE DE ELLAS ACEITE DE LA MEJOR CALIDAD, SIN EMISIONES Y ALCOHOL por reverdecimiento de zonas áridas a través de cultivos de secano, por unas especies muy definidas.

PROCESO:

Hasta hoy siguen los intentos, pero unos por falta de la línea, complementos y tecnologías adecuadas, otros por no abordarlo de una manera completa, la rentabilidad parece no haber sido la suficiente para su florecimiento.

La IEP, sin embargo siguiendo sus pautas del estudio GLOBAL, PRESENTA un procedimiento total sumando a lo que funciona parcialmente en el mundo su tecnología para una oportunidad de negocio a gran escala con altas rentabilidades.

Se parte de entrar el purín en su invernadero monitorizado, producir el aceite a través de las algas, con una alta fiabilidad y rendimiento, e hidrógeno, al ser estanco, capturándolo. Con la torta húmeda muy resumida, abonos biológicos de demanda necesarios.

Al propio tiempo, consigue la oferta total para la materia prima indispensable para las plantas de bio carburantes, promoviendo el cultivo de plantas para conseguir un alcohol de mayor calidad que el fermentado de remolacha, con aprovechamiento igualmente al 100 % del conjunto de la mata.

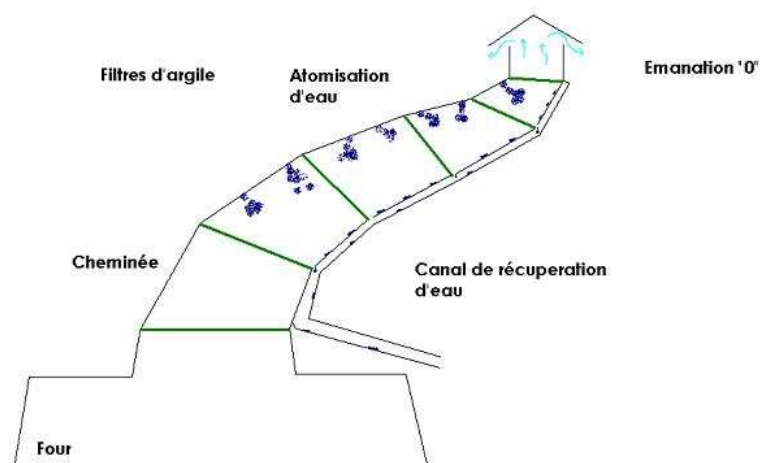
## **COMBUSTIÓN.**

Una caldera pirotubular especial, derivada del horno de fundición, que recibiendo el agua acondicionada a la máxima temperatura proveniente de la reserva del depósito doble, termo soterrado por geotermia, hilo negro que la recibe a su vez del horno solar, mas en su caso vapor y calor de ambos, produce con mayor rapidez la entalpía necesaria para la turbina.

Lo que cambia en el interior ya sea líquido o sólidos o polivalente, que es lo normal, paletas a modo de escalones inclinados invertidos y fuerte incineración con rejillas anteriores, de modo que los líquidos se van evaporando al entrechocar sin que lleguen al lecho de combustión.

## **SALIDA DE GASES.**

Chimenea adaptada salida y separación de gases, lavado, conexión con consumo a invernaderos de CO<sub>2</sub>, captación y atrape, recuperación de partículas y aminas del lavado para su reaprovechamiento en sistemas de materiales híbridos.



## CARACTERÍSTICAS:

Quebrada, con diseño conductos Venturí, tambores de filtración especiales de material compuesto semipermeable, no reactivos con gases, lluvia intermedia fina provocada, con caída y recogida al exterior.

Doble conducto inductor paralelo, con aperturas al principal tipo Shunt, coadyudado en su tiro. Final salida conexión de recogida y selección, CO<sub>2</sub>, a consumo directo, envasado, invernadero, etc, o atrape para su aplicación posterior.

## EXPERIENCIAS:

Del conjunto de tecnologías, referidas específicamente a esto: Tres etapas:

Países:

AQUÍ.- Centro de I+D constante, pruebas y ensayos alcanzando la física cuántica de creación de nuevos materiales híbridos compuestos y desarrollo con respuesta total al RECICLAJE.

## Motivaciones. Rar

**1º.- Europa.** Tecnologías innovadoras, punteras en el tiempo sobre fundición, hornos, emisiones, materiales. Participación en chimenea limpiadora de 180 tambores para **Walcock Wilcox, material reciclado total compuesto de altas prestaciones con resultados de emisiones "0"**.



Eco ladrillo perfecto, total planimetría, encaje machihembrado por todos lados, nivel por colocación vertical – horizontal, de fácil fabricación, realizado con yeso inocuo procedente del lavado de gases de la central TÉRMICA DE ANDORRA (TE).

Admitiendo cualquier tipo de residuo, es una perfecta solución para países en desarrollo, por su sencillez, efecto regenerativo MA y bajo coste.

**2º.- Latinoamérica.-**

Estudios sobre COMPLEMENTARIEDADES, y problemáticas en monocultivos de caña de azúcar, dieron como resultado el aprovechamiento de,

**RESIDUOS:**

Valorización: Líquidos, residuales de melazas y vinazas. (+residuales, purín, invernadero algas y aceite + 3 plantas de secado, alcohol calidad, + + que fermentado de remolacha = BIOCARBURANTES.

**SOBRE LA BASE DE VINAZA Y EXCRETA DE CERDOS.**

**Cuadro 4:** Niveles de efluente usados como medio de cultivo\*

	Volumen efluente: Volumen agua			
	0.25:0.75	0.5:0.5	0.75:0.25	1.0:0.0
Cantidad de agua (ml)	750	500	250	
Cantidad de efluente (ml)	250	500	750	1000

Complementariedades.

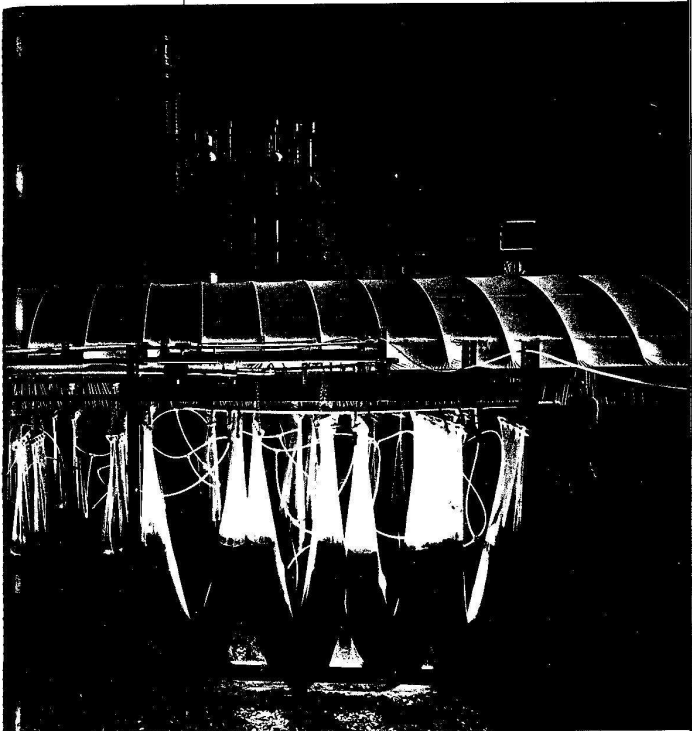
### 3º.- Norteamérica.-

#### Planta de transformación de algas en aceite para carburantes.

Reconvertimos deyecciones ganaderas, purín de cerdo, etc. en algas liberando y produciendo Hidrógeno.

«Para que esto funcione, es esencial que sea más barato que el diésel procedente del petróleo. Si cuesta sólo un céntimo más por litro, nos hundimos.»

MARCUS GAY, GREENFUEL



Optimizar los recursos eliminando residuos, y creando la otra energía. 974430525-646126817

Bolsas de algas cuelgan delante de la central eléctrica es el futuro, de la energía. Los investigadores dicen que esa especie de rápido crecimiento puede absorber dióxido de carbono y producir cerca de

### 2.- R.S.U.

El problema es generalizado en toda España. Como referencia, una de las CC AA mas preparadas y dotadas económicamente, a través de su consejero de MA, José Javier Esparza, abandona la incineración, increíblemente por su alto costo al no saber rentabilizarla, antes que por no poder tampoco resolver las emisiones y dice que corren los plazos hasta el caos sin vertederos.

Por otro lado José Muñoz, Pte. De la MCP, ante la dureza de la UE de vertederos "0" para 2.030 urge y conmina a buscar y resolver algo antes de acabar la legislatura, desconociendo igualmente que algunas pequeñas empresas hemos realizado I+D sobre la cuestión, pudiendo presentar SOLUCIONES.

En este caso, el conjunto de nuestras técnicas, solo presupone una solución inicial provisional, la de combustionar la fracción orgánica de RSU que incluye el todo

uno, con demasiadas sorpresas, INFINIDAD DE COSAS, de ahí que propongamos después las soluciones en ISLETAS LIMPIAS, después caminamos hacia atrás con la gestión debida acabando por instaurar una industria de cada materia y facilitando tanto la selección en origen como un amplio programa de productos servicios a las industrias de lo seleccionado, envases, vidrio y papel.

## 1.- ISLETAS R.S.U. COMBINADAS. R.S.U. RAR

### Perfeccionamiento.-

PD/- La primera vía es válida para cualquier residual líquido y la segunda para sólidos, sin limitaciones, incluso **la parte no reciclada de RSU**, aplicando luego una planta rentable de transformación por cada una de las materias.

Ayudando a los de envases, vidrio y papel, en la aplicación del extenso programa de productos convencionales por sustitución e innovados, para regenerar, aplicando el principio:

-Con estas tecnologías, mas las de los materiales compuestos que son capaces de absorber todas las familias restantes de minerales, orgánicos, etc. queda completado el círculo para una respuesta global de eliminación por valorización.

MATERIA SECA PURÍN, PROBLEMÁTICAS.

En principio para la IEP no presenta ningún problema la desaparición del purín como de su materia seca, dentro de la filosofía de reciclar valorizando.

Ésta última puede ser transformada en energía a través de la BTC ó servir simplemente de componente para un conglomerado ligero como alma a cualquier tipo de producto del programa, el mas adecuado dada la cantidad o zona a aplicar.

[https://www.3tres3.com/los-expertos-opinan/principales-aspectos-para-una-gestion-correcta-de-los-purines\\_332/;](https://www.3tres3.com/los-expertos-opinan/principales-aspectos-para-una-gestion-correcta-de-los-purines_332/)

Los pilares sustentantes:

“CONSUMO ENERGÉTICO - RECURSOS NATURALES, **RESIDUOS,**  
**Contaminación, EMISIONES, 0”**

“AGUA VIVA, VITAL, SANADORA, ALIMENTACIÓN NATURAL CIERRE DE CICLOS,  
VIVIENDA DEFINITIVA 100 %”

---

Es el principio de, DETECTAR, todas las,

PROBLEMÁTICAS ESPECÍFICAS Para  
UNA SOLUCION GLOBAL Y su APLICACIÓN

Anexos:

2.- Incinerador, precursor caldera piro-tubular escalones invertidos inclinados.

B-0.- Biomasa.-

B-1.- BIOMASA TRIPLE COMBINADA.-

B-2.- PLANTA GENERACIÓN DE ENERGÍA, VAPOR Y CO<sub>2</sub>.-

**Diseño de la chimenea: Incineración.**

Tratamiento de fermentación e hidrólisis enzimática. RSU Sistemas.

UE Recomendaciones y exigencias. Reciclaje.

**FINANCIACIÓN DEL PROYECTO.- Estrella Demostrativo.**